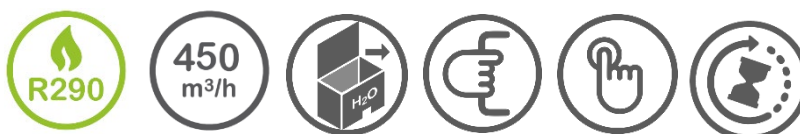


## DESHUMIDIFICADOR PORTÁTIL INDUSTRIAL BRITEC DRY 50



POTENCIA.....650W  
PARA HABITACIONES HASTA .....60 m<sup>2</sup>  
EAN..... 8436596292031  
Referencia..... 39000DRY50B

La humedad es el enemigo invisible de la mayoría de la industria, ya que su acumulación en grandes cantidades **aumenta el riesgo de oxidación y corrosión de sus componentes**. Además, favorece la aparición del moho y de las bacterias, lo que puede afectar a la salud de los trabajadores si estos no cuentan con el equipo de protección adecuado.

Antiguamente este problema se resolvía mediante el uso de equipos de calor o de ventilación. El problema de estas dos alternativas es que no conseguían acabar totalmente con la humedad.

BRITEC presenta sus deshumidificadores industriales como una **solución mucho más eficiente para reducir la humedad**.

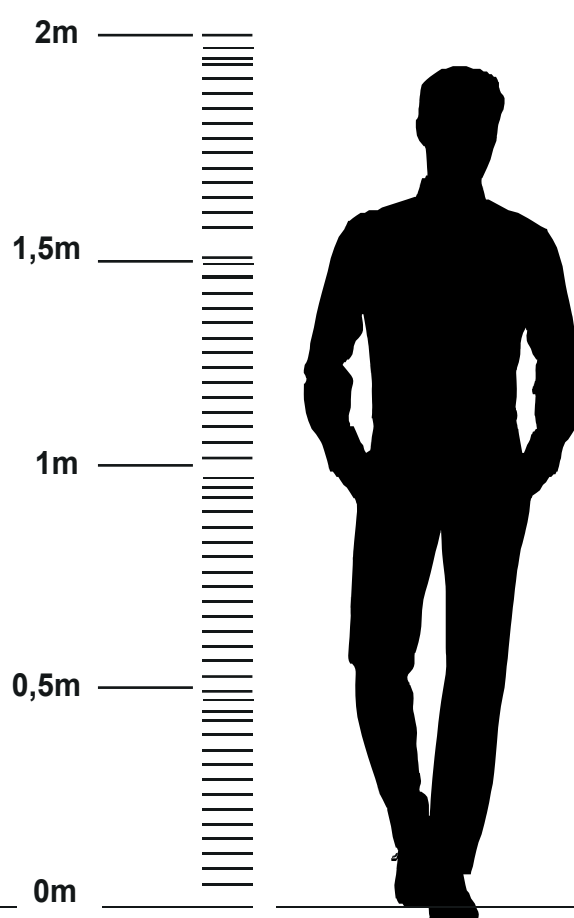
Nuestros modelos son robustos, potentes y completos, ya que están preparados para funcionar de forma continuada. Además, tanto el modelo DRY 50 como el DRY 90 incorporan el **refrigerante R290, respetuoso con el medio ambiente**.

### Características:

- Idóneos para secado de obra, locales comerciales, almacenes, etc.
- Desescarche automático
- Depósito extraíble
- pantalla digital LED
- Humedad configurada
- Paro automática cuando el tanque está lleno.
- Control electrónico con Temporizador 24 horas
- Filtro de aire
- Temperatura de trabajo a 30°C y 80 % Humedad relativa



DESHUMIDIFICADOR PORTÁTIL INDUSTRIAL  
BRITEC DRY 50



## DESHUMIDIFICADOR PORTÁTIL INDUSTRIAL BRITEC DRY 50

### Especificaciones & características

Corriente eléctrica	220V/50 Hz y 220V/60Hz
Potencia (W)	650
Intensidad (A)	3,1
Capacidad deshumidificación (30°C,80%RH)	51 L/día
Capacidad deshumidificación (27°C,60%RH)	28 L/día
Capacidad del depósito de agua	5,5 L. (Stop automático cuando se llena)
Tipo de ventilador	Centrífugo
Nivel sonoro máximo (dBA)	60
Caudal de aire (m <sup>3</sup> /h)	450
Carga de refrigerante	R290/230 gramos
Temperatura de trabajo	de 5 a 35°C
Para deshumidificar hasta (m2)	40 - 60 (con h = 2,60 m.)
Tipo de control	Electrónico
Indicador de funcionamiento	Sí, y con selección del grado de humedad
Protección del compresor	3 minutos de retardo automático
Cuadro de control	Display digital LED
Temporizador	0-24 horas
Desescarche automático	Sí
Drenaje del agua	Depósito extraíble
Dimensiones (mm)	430 (An) x 515 (Prof.) x 825 (Al)
Dimensiones embalaje (mm)	505 (An) x 565 (Prof.) x 730 (Al)
Peso Neto / Bruto	35,5 / 38,5 Kg.